

Prelaq P200 - Färgbelagd stålplåt för byggnader

Användningsområde

Färgbelagd stålplåt med färgbeläggning Prelaq P200 är speciellt lämplig att användas till profilerad plåt för tak och vägg med tillhörande beslag.

Förutom i normala miljöer kan Prelaq P200 även användas i industri- och marin miljö. Produkten används också där det krävs tålighet mot mekanisk åverkan och/eller där materialet bearbetas genom avancerad pressning eller hantverksmässigt.

Produktbeskrivning

Plastisol P200 är en beläggning av tjockskiktstyp. Den är speciellt oöm för att tåla gångtrafik och andra påfrestningar som förekommer på utsatta tak. Beläggningen har ett mycket gott korrosionsskydd. Denna beläggning levereras alltid med präglad yta. Plåtens baksida är som standard lackerad med en tunn lack av epoxityp. Plåten är märkt på baksidan med angivelse av produktamn och tillverkningsdag.

Basmaterial

Prelaq P200 kan levereras med varmförzinkad plåt enligt SS-EN 10326 eller EN 10327 med zinkviktsklass Z 275 alternativt Z 350.

Kulörer

Standardkulörer redovisas i särskild kulörsammanställning.

Besiktning och underhåll

Regelbundet underhåll förlänger livslängden hos färgskiktet och därmed tiden till ommålning, se broschyren ”Besiktning och underhåll av färgbelagd plåt”, SE 838 eller produktblad SE 826. Vid tillverkning och montage bör undvikas att skador uppstår i beläggningen. Repskador och hanteringskador åtgärdas genom rengöring och bättringsmålning med Abratex Lackstift eller likvärdig produkt. Ommålningsfärger finns av flera olika fabrikat och system.

Tid till ommålning

Den estetiska livslängden påverkas av många faktorer. Dessa faktorer är kulörval, ljusa eller mörka kulörer, om materialet används för vägg eller tak, taklutning, väderstreck samt miljön. Även lokal miljöpåverkan med nedfall eller utsläpp påverkar den estetiska livslängden.

Genom regelbunden besiktning av färgskiktet kan lämplig tidpunkt för ommålning bestämmas. Ommålning bör ske innan det ursprungliga färgskiktet förlorat vidhäftning

mot plåtmaterialet. Därigenom behöver det ursprungliga färgskiktet inte avlägsnas.

Lämplig ommålnings-tidpunkt bedöms av sakkunnig.

Normal tid till ommålning för Prelaq P200 bedöms vara minst 10-15 år förutsatt att regelbundet underhåll genomförs.

Färgskikt

	Typ	Tjocklek
Grundfärg framsida	Speciell grundfärg	7 µm
Täckfärg framsida	Plastisol	195 µm
Baksidesfärg	Epoxibaserad	10 µm

Egenskaper

	Provningsmetod	Data
Färgtjocklek	ISO 2808	200 µm
Glans	EN 13523-2	40 (opräglad yta)
Minsta bockningsradie	EN 13523-7	0 T ¹⁾
Vidhäftning	EN 13523-6	utan anmärkning
Slaghållfasthet	ISO 6272	18 J (160 in 1b)
Maximal användningstemperatur		60 °C

1) T motsvarar plåtens tjocklek.

Korrosionshårdighet

Korrosionshårdigheten hos Prelaq P200 provas kontinuerligt genom utomhusexponeringar i korrosiva marina och industriella miljöer.

Prelaq P200 tillhör korrosionsskyddskategori C4 enligt ENV 10169-2. Detta innebär att plåten kan användas i alla miljöer utom i extremt korrosionsutsatta områden med höga luftföroreningar och kustområden i luft med högt saltinnehåll. För inomhus-

användning uppfyller Prelaq P200 fuktkategori CPI5 och miljökategori A4 enligt EN 10169-3:2004.

Materialet bör inte lagras eller monteras nära fuktiga och korrosiva material eller i utrymmen där plåten utsätts för starka rengöringsmedel eller i lokaler med djurhållning.

Härdighet mot UV-strålning

Prelaq P200 kan användas i högst UV motståndskategori R_{uv} 2 enligt ENV 10169-2. Detta innebär att Prelaq P200 kan användas norr om breddgrad 45°N och en maximal höjd av 900 m över havet.

Kemikaliebeständighet

Plastisol har generellt god kemikaliebeständighet. Undantag finns dock, t ex vissa organiska lösningsmedel av typ aromater, ketoner och klorerade kolväten.

Brandteknisk klassificering

Prelaq P200 uppfyller flamsäkert ytskikt klass 1 enligt SS 02 48 23, klass 1 yta enligt BS 476 Part 7 samt Baustoff Klasse B2 enligt DIN 4102 Teil 1. Det kalorimetriska värmevärdet är 6,4 MJ/m² mätt enligt ISO 1716.

Arbetarskydd

Vid slipning, svetsning eller kapning av plåtmaterialet så att luftföroreningar bildas skall särskilda åtgärder vidtagas som hindrar att personer exponeras för luftföroreningarna. Vi hänvisar i övrigt till nationella arbetarskyddsregler om färger och hårdplaster.

Prelaq P200 har halkskyddsegenskaper som motsvarar andra takplåtmaterial.

Bearbetning

Vid materialets användning till pressade komponenter eller bockade detaljer med små radier skall kontrolleras att ingen sprickbildning uppstår i färgskiktet, se minsta bockningsradie i egenskapstabellen. Bearbetning bör undvikas vid en plåttemperaturer lägre än + 15°C. Vid lägre temperaturer kan sprickor i färgskiktet uppstå.

Klippkanter

Vid användning i korrosionsmässigt svåra miljöer och där plåtens klippkanter är exponerade kan kantkorrosion uppstå. Dessa kan skyddsmålas för att kantkorrosion skall undvikas.

Miljö

Miljöarbete är sedan lång tid tillbaka en etablerad del av SSAB Tunnsplåts verksamhet. Utvecklingen redovisas bl.a. i en årlig miljörapport till myndigheterna. SSAB Tunnsplåt arbetar aktivt för att utveckla sina processer och tillverka produkter som har fördelar i miljöhänseende och ur ett livscykelperspektiv. SSAB Tunnsplåt är miljöcertifierade enligt ISO 14001.

Stål är återvinningsbart till 100%. I en särskild miljövarudeklaration redovisas miljöegenskaperna hos Prelaq P200. Den kan beställas från SSAB Tunnsplåt.

Teknisk service och information

Marknad Färgbelagt står gärna till tjänst med kompletterande information om denna produkt och andra färgbelagda produkter från SSAB Tunnsplåt.

Övrigt

Vid tillverkning och montage bör man undvika skador i beläggningen. Repskador och hanteringsskador åtgärdas genom rengöring och bättringsmålning.

Lagring av materialet utomhus bör undvikas. I det fall det måste ske bör tillfredsställande täckning av materialet utföras och lagring ske så att god luftväxling erhålles för att undvika fukt.

Vad gäller toleranser och egenskaper i övrigt hänvisas till Europeanorm EN 10169-1.

Uppgifterna i detta dokument hänför sig till tiden för publicering och avser att ge en allmän vägledning vid användning av produkten. Den senaste versionen av detta dokument är publicerad på vår hemsida. Reservation görs för ändringar till följd av löpande produktutveckling. Angivna uppgifter och data får inte uppfattas som garantier utan särskild skriftlig bekräftelse.



SSAB Tunnsplåt AB
781 84 Borlänge
Tel: 0243-700 00
Fax: 0243-720 00
office@ssabtunnplat.com
ssabtunnplat.com
ssabdirekt.com
prelaq.com

Danmark
SSAB Svensk Stål A/S
Brøndby
Tel +45 4320 5000
Fax +45 4320 5018, -5019
ssab.dk

Finland
OY SSAB Svenskt Stål AB
Helsingfors
Tel +358-9-686 6030
Fax + 358 9 693 2120
ssab.fi

Norge
SSAB Svensk Stål A/S
Vøyenenga
Tel +47 23 11 85 80
Fax + 47 67 15 35 90
ssab.no