

Produsentens navn;	Lindab Steel AB	E-mail	Steel@lindab.se
Adresse;	269 82 Båstad Sverige	Organisasjons nr:	556237 - 8660
Distributør;	Lindab AS	Organisasjons nr:	929 805 925
Adresse	Stålfjæra 10, Postboks 171, Kalbakken 0903 Oslo	Hjemmeside:	www.lindab.no
Sertifisering	I henhold til ISO 9001	Telefon:	+47 22 80 39 00
		Telefaks:	+47 22 80 39 01

Formatplater og coil i Aluzinc 185

Innholdsdeklarasjon

Aluminium/zincBelagt stålplate i henhold til EN 10327:2004

1 Basismaterialer

Råvarer

Stålkjerne i henhold til EN 10327:2004. Mengden av aluminium/zinc og krom bestemmes av arealet av platen og defineres som vekt/m²

Aluzincbelegget består av 55% aluminium, 43,4% zinc, og 1,6% kisel.

Krom; 10 – 20 mg/m² pr side

Gjenvunnet material

I gjennomsnitt består 20% av stålet av gjenvunnet skrot.

Opprinnelse for råvaren

Den ferdigbelagte stålplaten kjøpes i hovedsak fra stålverk innenfor EU.

2 Produksjon

Energi

Elektrisk energi anvendes i produksjonsprosessen for bearbeidning av råmaterialet og interne transporter. Naturgass anvendes for oppvarming av lokalene.

Utslipp til vann

Nei.

Utslipp til luft

Nei.

3 Distribusjon av ferdig produkter

Produksjonssted

Grevie i Båstad kommune, Sverige

Transportmåte

Produktene distribueres i hovedsak med lastebiler og vogntog ut til kunder.

Emballasje

Følgende typer materialer kan inngå i emballasjen:

Emballasje	Brukte materialer	Gjenvinnbart	Gjenbrukes
Palle	Tre	X	X
Klosser	Tre	X	X
Dekkpapp	Papp/kartong	X	-
Plastband	PP	X	--
Stålbånd	Stål	X	--
Kantskydd	Stål	X	--
Europall	Tre	X	X
Dekkkofie	Polyeten	X	-

4 Under bygging

Ingen miljøpåvirkning.

5 Under bruk

Ingen miljøpåvirkning. Med kontinuerlig forebyggende vedlikehold sikrer en seg at platen/materialet ikke korroderer. Materialets livslengde er relativt avhengig av ytre miljøpåvirkning, for eksempel av om den er utsatt for - eller eksponert i stor luftfuktighet med relativt høyt saltinnhold.

6 Riving

Produktet kan leveres inn for gjenvinning, og i noen tilfeller kan det gjenbrukes.

7 Restprodukter

Stål separeres magnetisk og sendes til gjenvinning som stålskrot. Stålskrot har en høy markedsverdi og, inn-samlingssystemene er veletablerte. Ved nedsmeltning gjenvinnes 95-98 % av materialet. Beleggskjiktet innebærer ingen problemer ved omsmelting.

8 Arbeidsmiljøaspekter

Materialet er ved normal handtering ufarlig å komme i kontakt med. Overflaten er imidlertid belagt med en beskyttende kromatskjikt og man bør være nøye med handhygienien når man har vært i kontakt med materialet. Ved slipning av materialet skal innåndning av slipestøv unngåes. Om materialet oppvarmes ved sveising eller brann avgies bl.a. zinkoxid. Det er derfor viktig å unngå innåndning av røyken.